

Expressweld

MasterMIG 350



Kaynak Yöntemi



CO₂



Gazaltı (MIG/MAG) Kaynağı

Garanti Süresi

DC

3
Faz



2 Yıl Garanti (torç hariç)

Eczacıbaşı - Lincoln Electric, MasterMIG 350'den yüksek performans elde etmeniz için "EXPRESSWELD" gazaltı kaynak telini kullanmanızı tavsiye eder

ÖZELLİKLER

Tel sürme ünitesi güç ünitesinden ayrılabilen tipte yarı-otomatik gazaltı (MIG/MAG) kaynak makinesidir. Çalışma esnekliğini arttırmak ve güç ünitesinden daha uzak bölgelerde kaynak yapabilmek için sadece tel besleme ünitesini sökmek yeterlidir. Bu sayede ağır güç ünitesini kaldırmaya ya da yerini değiştirmeye gerek yoktur. Tel besleme ünitesi güç ünitesinden ara kablonun uzunluğu kadar uzaklaştırılabilir.

İnşaatlarda kullanılan düşük karbonlu yapı çeliklerinin, paslanmaz çeliklerin, alüminyum ve alüminyum alaşımlarının yüksek kaliteli kaynağına uygundur.

CO₂ gazı ile sıçrama sorunu olmadan kaynak yapma olanağı sağlar.

3 kademeli (3x10) kaynak gerilimi ayarına sahiptir. Bu sayede kaynak parametrelerini daha hassas ayarlamak mümkündür.

Tel besleme hızı ayarlanabilir.

2/4 tetik seçeneğine sahiptir.

Ark oluşumunu kolaylaştıran yavaş tel besleme (yumuşak başlangıç) özelliğine sahiptir.

Aşırı ısı yüklemeye karşı termal koruma devresi ile donatılmıştır.

Geri-yanma süresi ayarına (burnback), gaz akış kontrolüne ve kaynak yapmadan ve gaz akışı olmadan tel besleyebilme özelliklerine sahiptir.

Kaynak akımı ve kaynak gerilimi değerlerini gösteren iki dijital gösterge bulunmaktadır.

Hava soğutmalıdır.

Koruma sınıfı IP21S olup, güvenilir ve kullanımı kolaydır.

IEC 60974-1'e göre tasarlanmıştır.





- 1 - Kaynak teli makarası koruyucusu
- 2 - Kaynaksız gaz akış kontrol düğmesi
- 3 - Torç bağlantı soketi
- 4 - Dijital kaynak gerilimi göstergesi
- 5 - Dijital kaynak akımı göstergesi
- 6 - Şase kablosu bağlantı soketi (düşük endüktans)
- 7 - Şase kablosu bağlantı soketi (yüksek endüktans)
- 8 - Kaynak gerilimi kaba ayar anahtarı
- 9 - Kaynak gerilimi hassas ayar anahtarı
- 10 - Termal koruma göstergesi
- 11 - Açma/kapama anahtarı
- 12 - Güç göstergesi
- 13 - Tel besleme hızı ayar düğmesi
- 14 - Kaynaksız tel besleme kontrol düğmesi
- 15 - 2/4 tetik seçim anahtarı

GÜÇ ÜNİTESİ**MasterMIG 350**

Nominal şebeke gerilimi	380 V ; 3-PE ; 50/60 Hz
Maksimum güç tüketimi	15.1 kVA (% 60)
Şebekeden çekilen akım	23.0 A (% 60) 17.8 A (% 100)
Güç faktörü (cos φ)	0.95 (% 60)
Verim	% 75
Kaynak akımı değerleri	350 A ; 31.5 V (% 60) 270 A ; 27.5 V (% 100)
Boşta çalışma gerilimi aralığı	19 - 40 V
Kaynak akımı ayar aralığı	60 - 360 A
Kaynak gerilimi ayar aralığı	17 - 32 V
Kaynak gerilimi kademe sayısı	30 (3x10)
Koruma sınıfı	IP21S
Yalıtım sınıfı	F+H
Radyo gürültü düzeyi	W
Ağırlık (tel sürme ünitesi hariç)	136 kg
Boyutlar (G x Y x D)	570 x 835 x 960

TEL SÜRME ÜNİTESİ**MF-3**

Tel sürme hızı (v _n) aralığı	1 - 24 m/dak
Kaynak öncesi hız ayarı	% 10 - 100 (v _n)
Tel çapları	Çelik tel -V- 0.8 - 1.2 mm Paslanmaz tel -V- 0.8 - 1.2 mm Alüminyum tel -U- (*) 1.0 - 1.2 mm
Tel sürme ün. besleme gerilimi ; gücü	42 V ; 90 W
Maksimum besleme akımı	4 A
Koruma sınıfı	IP21
Ağırlık (kablolar hariç)	19 kg
Boyutlar (G x Y x D)	290 x 440 x 675

(*) teflon spiral ve "U" yivli tel sürme makaraları kullanılır

Eczacıbaşı

**LINCOLN®
ELECTRIC**

Kaynak Tekniği Sanayi ve Ticaret A.Ş.

TOSB - Taysad Organize Sanayi Bölgesi, 2. Cadde, No: 5, Şekerpınar, 41480 Gebze - KOCAELİ Tel: (0262) 279 78 00 Faks: (0262) 679 77 00

İstanbul : Rauf Orbay Caddesi, Evliya Çelebi Mahallesi, No: 3/C, İçmeler, Tuzla - İSTANBUL Tel : (0216) 395 84 50 - 395 56 77 Faks : (0216) 395 84 02

Ankara : Ostim Sanayii Sitesi, Ahi Evran Caddesi, No: 83, 06370, Ostim - ANKARA Tel : (0312) 385 13 73 - pbx Faks : (0312) 354 02 84

Adana : Kızılay Caddesi, Karasoku Mahallesi, 6. Sokak, Baykan İşhanı, No: 9/E, 01010 - ADANA Tel : (0322) 359 59 67 - 359 60 45 Faks : (0322) 359 60 01

İzmir : Mersinli Mahallesi, 1. Sanayii Sitesi, 2822. Sokak, No: 25, 35120 - İZMİR Tel : (0232) 449 90 35 - 449 01 64 Faks : (0232) 449 01 65

www.askaynak.com.tr