

Precision TIG™ 375



Üstün Performans !

Precision TIG 375, "Square Wave" Kare Dalga Teknolojisi'nde yeni bir standart yaratarak kullanıcıya yüksek performans kazandırır. Sahip olduğu üstün özellikler ile patentli Micro-Start™ teknolojisini bir araya getiren Precision TIG, sınıfının en geniş kaynak akımı aralığına sahip olan TIG kaynak makinesidir. % 40 çalışma veriminde 25 amper kadar daha fazla güç ve üstün bir kaynak bitiş performansı sergiler. Precision TIG 375, standart olarak pals ve güç faktörü düzeltme özelliğine sahip ekipmanlar ile donatılmıştır.

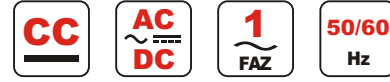
Kaynak Yöntemleri

TIG kaynağı, Örtülü elektrod kaynağı

Lincoln Avantajları

- Düşük akımlı (DC'de 2 amper, AC'de 5 amper) kaynak başlangıcı için patentli Micro-Start™ teknolojisi.
- Hassas TIG kaynağı performansı için yumuşak, kontrol edilebilir, odaklanmış ark.
- Kablo ve torç bağlantılarında kullanımı kolaylaştırarak tasarım.
- Torç sarf malzemeleri için çıkarılabilir raflı olan ve makine içine yerleştirilmiş depolama bölmesi.
- Gelişmiş pals kontrolü ile pals ve kaynak bitimi sırasında kullanılan yavaş kaynak arki sönümlenmesinin (Krater Dolgu) birbirleri ile olan üstün senkronizasyonu.
- Standart güç faktörü düzeltme kondansatörleri yardımıyla, yüksek akımlarda kaynak yapılırken elektrik tüketiminden tasarruf.

Tanım



- Basit ve kullanımı kolay kumandalar.
- Enerji verimi yüksek tasarım.
- E6010 ve E7018 türü elektrodlarla kaynak yapabilmeye olanağı.
- Verimi yüksek ve güvenilir ProCon® pompalı, makine gövdesine entegre su soğutma ünitesi.
- Şase kablosu, pensesi ve elektrod tutucu için ayrı çıkış soketleri. Örtülü elektrod ile TIG kaynak prosesleri arasında hızlı geçiş yapma olanağı.
- Makineyi rahatlıkla çalışır hale getirmek için kolay erişilebilen bağlantı panosu.
- Güvenilir, sağlam polarite (kutup) değiştirme anahtarı.
- Minimum çıkış kontrolü ile kullanılacak minimum akımın kaynağa başlamadan önce ayarlanabilmesi.

Teknik Özellikler

Ürün Adı	Ürün Kodu	Gerilim Faz / Frekans	Akım / Voltaj Çalışma Faktörü	Kaynak Akımı Aralığı	Boyutlar Y x G x D (mm)	Ağırlık (kg)
Precision TIG 375	81K1834-1	220-230 V 380-400 V 415 V 1 Faz 50 / 60 Hz	375 A / 35 V / % 40 350 A / 34 V / % 60	DC : 2 - 420 A AC : 5 - 420 A maks. OCV : 80 V	787 x 559 x 660	230

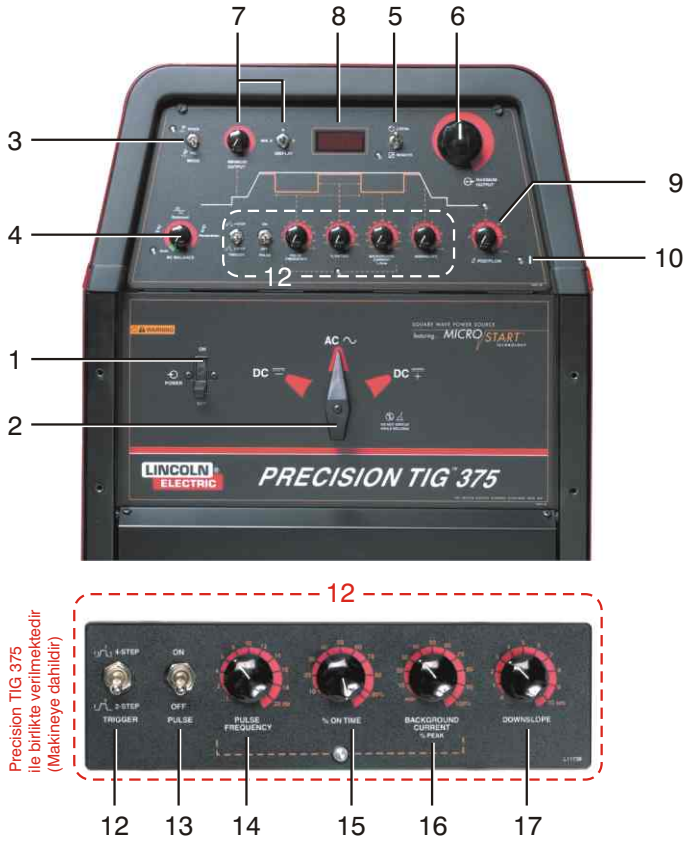
Lincoln Avantajları (devam)

- Kalın çaplı tungsten uçlar kullanılırken bile kaynak başlangıcını kolay yapabilme olanağı.
- Kaynakçının, ayak pedali ile minimum ve maksimum akımı rahatlıkla kumanda etme olanağı.
- İhtiyaç Duyulduğu Kadar Fan (F.A.N. - Fan-as-Needed), prensibi ile makine içindeki elektronik parça ve ekipmanlar üzerinde termal çevriminin en

aza indirilmesi. Bu sayede kaynak yapılmadığı zaman iç kirlenme en aza iner ve elektrik tüketiminden tasarruf sağlar.

- Otomatik olarak devreye giren yardımcı akım prizi. Bu sayede su soğutma ünitesini sadece ihtiyaç olduğu zaman çalışır.
- 3 yıl parça ve işçilik garantisi.

Ön Panel Elemanları



- 1) Güç anahtarı
- 2) Polarite (*kutup*) anahtarı
- 3) Kaynak modu anahtarı
- 4) AC balans düğmesi
- 5) Uzaktan kumanda akım ayar anahtarı
- 6) Maksimum akım ayar düğmesi (*Kaynak öncesi akım ayarlama olanağı sağlar*)
- 7) Minimum akım ayar düğmesi ve göstere anahtarı (*Kaynak öncesi akım ayarlama olanağı sağlar ve aynı zamanda çıkış voltajını da gösterir*)
- 8) Dijital gösterge
- 9) Kaynak sonrası gaz akış süresi ayar düğmesi
- 10) Termal koruma / kapanma lambası
- 11) Uzaktan kontrol prizi (*Gösterilmemiştir*)
- 12) Tetik anahtarı (*2/4 tetik*)
- 13) Pals modu anahtarı
- 14) Pals sıklığı (*Frekans*) ayar düğmesi
- 15) Zamana göre pals yüzdesi ayar düğmesi
- 16) Pals alt akım ayar düğmesi
- 17) Kaynak sonu akım ayar düğmesi (*Krater*)

 Eczacıbaşı

 LINCOLN®
ELECTRIC

Kaynak Tekniği Sanayi ve Ticaret A.Ş.

Yakacakaltı, Ankara Asfaltı Üzeri, Yanyol,
Mermer Sokak, No :16 34876, Kartal / İSTANBUL
Tel : (0216) 377 30 90 - pbx Faks : (0216) 377 00 00

İstanbul Bölge Satış Bürosu

Rauf Orbay Caddesi,
Evluya Çelebi Mahallesi, No : 3/C
İçmeler, Tuzla / İSTANBUL
Tel : (0216) 395 84 50 - 395 56 77
Faks : (0216) 395 84 02

Ankara Bölge Satış Bürosu

Ostim Sanayii Sitesi
Ahi Evran Caddesi, No : 83
06370, Ostim / ANKARA
Tel : (0312) 385 13 73 - pbx
Faks : (0312) 354 02 84

İzmir Bölge Satış Bürosu

Mersinli Mahallesi,1. Sanayii Sitesi
2822. Sokak, No : 25
35120, İZMİR
Tel : (0232) 449 90 35 - 449 01 64
Faks : (0232) 449 01 65

Adana Bölge Satış Bürosu

Kızılay Caddesi, Karasoku Mahallesi
6. Sokak, Baykan İşhanı, No : 9/E
01010, ADANA
Tel : (0322) 359 59 67 - 359 60 45
Faks : (0322) 359 60 01

Bursa Bölge Satış Temsilcisi (0532) 314 80 68

www.askaynak.com.tr

Art. nr. 25/05 - 2005 - CanO