

Lincoln Electric

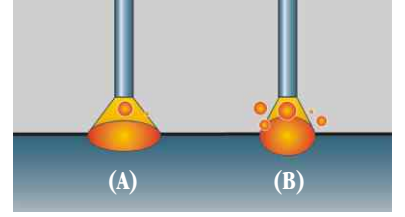
Invertec V145-S

ÖZELLİKLER FEATURES

Rutil, bazik ve selülozik örtülü, 4.0 mm çapa kadarki elektrodalarda mükemmel ark karakteristiği sağlar.

Elektrodun iş parçasına yapışmasını önleyen ve sıçrama riskini en düşük seviyeye indiren akıllı "Otomatik Ark Kuvveti" özelliğine sahiptir.

"Yumuşak Ark" ve "Sert Ark" olmak üzere iki farklı örtülü elektrod kaynağı ayarı sayesinde kaynakçıya kullanılan elektrod türüne göre doğru ark dinamiği ile çalışma olanağı sağlanmaktadır.



A - Yumuşak Ark Ayarı :

Arkta optimizasyon ve kararlılık sağlayan otomatik ark kuvvetinde kaynak akımının tepe değeri daba düşüktür. Bu ayar genellikle rutil örtülü ve paslanmaz çelik elektrodalarda kullanılır.

B - Sert Ark Ayarı :

Sert ark ayarında daba derin (nüfuziyetli) ve dar alana odaklı bir ark elde edilir. Bu nedenle oluşan ark dinamiği daba yüksek ve bızlıdır. Bu ayar özellikle bazik ve selülozik örtülü elektrodalarda kullanılır.

Elektrodun kolay tutuşmasını sağlayan "Sıcak-Başlangıç ; Hot-Start" özelliği ile donatılmıştır.

DC akımda tungsten kirlenmesi olmadan TIG arki tutuşturulmasına olanak sağlayan "Lift-TIG" özelliğine sahiptir.

Gerektiğinde devreye girerek gürültü oluşumunu ve makine içerisine toz girme riskini azaltan otomatik fan sistemi ile donatılmıştır.

230 Volt, 1 fazlı (16 A) nominal şebeke voltajı ile çalışır. Uzun besleme kablosu (en fazla 60 metreye kadar) ve jeneratör uyumluluğu sayesinde her yerde rahatlıkla kullanılabilir.

Aşırı yüklemelere karşı termostatik koruma ile donatılmıştır.

Elektrodun kolay tutuşabilmesini ve yüksek verim elde edilmesini sağlayan en gelişmiş yüksek hızlı invertör teknolojisi ile donatılmıştır.

Sağlam ve darbelere karşı dayanıklı bir gövdeye sahiptir.

Ergonomik yapılı geniş tutma koluna ve ayarlanabilen ve istenildiğinde sökülebilen bir taşıma askısına sahiptir.

Kaynak maskesi, cüruf kırma çekici ve tel fırça ile birlikte set halinde teslim edilmektedir.

IEC974-1 ve CE güvenlik standartlarını karşılayacak şekilde tasarlanmıştır.

İki (2) yıl parça ve işçilik garantisi vardır.



Kaynak Yöntemi / Welding Process

Örtülü Elektrod Kaynağı
"Yumuşak Ark" - "Sert Ark"
Stick Electrode Welding (SMAW)
"Soft" and "Crisp" Arc Modes

Lift-TIG Kaynağı
"Lift-TIG" Welding (TMAW)

STANDART AKSESUARLAR (8271701501) STANDARD ACCESSORIES

3 metre uzunluğunda, ucuna elektrod pensesi takılmış bir elektrod kablosu
3 m welding lead with electrode holder

2 metre uzunluğunda şase pensesi monte edilmiş bir şase kablosu
2 m earth lead and clamp

Kaynak maskesi, kaynak çekici ve tel fırça
Welding Kit

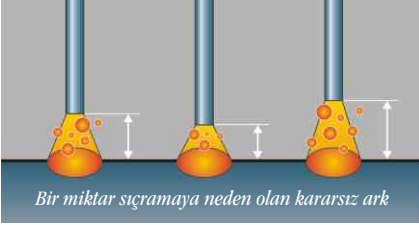
İSTEĞE BAĞLI / OPTIONAL

Musluklu TIG Torcu (Tip 17 4M)
TIG Torch with Valve (Type 17 4M)
(82W0400062A)

Invertec V145-S

TEKNİK ÖZELLİKLER TECHNICAL PROPERTIES

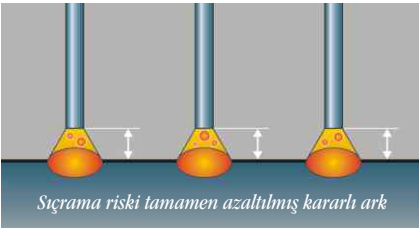
Standart Ark Kuvveti Standard Arc Force



Elektrodun parça yüzeyindeki kaynak banyosuna yapışmasını engelleyen kaynak akımının tepe noktası değeri standart ark kuvvetinde önceden elle ayarlanır. Tepe akımı değerinin önceden sabitlenmesi ise sıçramaya ve kararlız bir ark oluşumuna neden olabilir.



Otomatik Ark Kuvveti Auto Adaptive Arc Force V145-S



Otomatik ark kuvveti sayesinde ark gerilimi kesintisiz olarak ayarlanır. Bu işlem sırasında ark gerilimi değeri ile ark kuvvetinin optimum değeri birbirleri ile uyumlu olur. Bunun sonucunda elektrodun parçaya yapışma riski olmadan ve sıçrama meydana gelmeden ark kararlılığı konusunda optimizasyon sağlanır.



| | |
|---|---|
| Ürün adı / Product name | Invertec V145-S |
| Ürün kodu / Ordering information | 81K12009-1 |
| Nominal şebeke voltajı / Standart voltage | 230 V ; 50/60 Hz ; 1 ph |
| Sigorta / Fuse size | 16 A |
| Kaynak akımı (40°C'da) / Welding current (@ 40°C) | 145 A (25.8 V) (% 35) 105 A (24.2 V) (% 100) |
| Açık devre voltajı / Open circuit voltage | 75 V (DC) |
| Kaynak akımı aralığı / Welding current range | 5 - 145 A |
| Koruma sınıfı / Protection class | IP23 ; H |
| Ağırlık / Weight | 5.9 kg |
| Boyutlar (Y x G x D) / Dimensions (H x W x D) | 288 x 158 x 392 |
| Standart / Compliance | EN60974-1 ; -10 |

Kaynak arki kararlılık ve süreklilik açısından daha önce hiç bu kadar üstün bir seviyeye ulaşmadı. Lincoln Electric'in örtülü elektrod kaynağı için üretilen invertörlü kaynak makinelerine kazandırdığı yeni standart sayesinde Invertec V145-S kullanıcıya küçük boyutlu bir kaynak makinesinden beklenenden çok daha fazla özellik sunuyor.

Lincoln'un benzersiz "Otomatik Ark Kuvveti" özelliği sayesinde V145-S, ark kararlılığını en üst seviyeye çıkarmak, elektrodun iş parçasına yapışmasını engellemek ve sıçramayı en düşük seviyeye çekmek için kaynak akımını hızlı bir şekilde değiştirerek yeniden düzenler.

Invertec V145-S'in sahip olduğu bir diğer eşsiz özellik ise örtülü elektrod ile ark kaynağı yaparken "Yumuşak" ve "Sert" kaynak arki ayarlarından birini seçme olanağı sağlamasıdır. Yumuşak ark özellikle rutil örtülü ve paslanmaz çelik elektrodlarla gerçekleştirilen kaynak uygulamalarında çok düzgün yayılmış ve güzel dikiş görüntüsüne sahip tamamen düz köşe kaynaklarının elde edilmesi için geliştirilmiştir.

Sert ark ayarı ise özellikle daha dinamik ark özellikleri ile çalışmayı gerektiren bazik ve selülozik örtülü elektrodlarla gerçekleştirilen bütün pozisyonlardaki kaynak uygulamalarında kaynakçıya ideal bir çalışma şartı sağlar.

Invertec V145-S kaynak makinesi sahip olduğu "Lift-TIG" özelliği ile TIG kaynağı yapma olanağı da sağlar. Bu özellik sayesinde tungsten kirlenmesi olmadan kaynak arkını tutuşturmak mümkündür. Makinenin sahip olduğu yüksek toleranslı giriş voltajı, Invertec V145-S'in uzun besleme kablolarıyla (en fazla 60 metre) ve/veya jeneratörlerle birlikte kullanılmasına olanak sağlar.

Sağlam ve darbelere karşı dayanıklı polyester bir gövdeye sahip olan Invertec V145-S hafif olması ve kolay taşınabilmesi sayesinde ulaşılması çok zor çalışma ortamlarında bile güvenle kullanılabilir. Invertec V145-S ayrıca ergonomik yapılı geniş tutma kolu ile ayarlanabilen ve istenildiğinde sökülebilen bir taşıma askısına sahiptir.

Örtülü elektrod (Yumuşak Ark - Sert Ark) ve Lift-TIG kaynak modu seçim anahtarı
Stick electrode (Soft - Crisp) and Lift-TIG welding mode selector switch

Kaynak akımı ayar düğmesi
Welding current adjustment knob



Endikatör lambası (Led)
Indicator light