

Lincoln Electric

Invertec V160-S



Invertec V160-S

ÖZELLİKLER FEATURES

- Örtülü elektrodlar için mükemmel ark özellikleri.
- Maksimum 160 amper kaynak akımı ile 4.0 mm çaplı elektrodlara kadar kullanım olanağı.
- Sonsuz değişebilen "Ark-Kuvveti ; Arc-Force" ve sabit "Sıcak-Başlangıç ; Hot-Start" özelliği.
- Tungsten kirlenmesi olmadan uygulanabilen "Lift-TIG" özelliği.
- Tam donanımlı ve kolay kullanılabilen kontrol paneli.
- Hafif ve kolay taşınabilme özelliği ve sadece 10,5 kg ağırlık.
- Taşınabilirlik ve darbelere karşı yüksek dayanım sağlayan kasa tasarımı.
- Şebeke voltajı kompanzasyonu.
- Termostatik aşırı yük koruması.
- EN60974-1 ve CE emniyet standartlarına uygun tasarım.
- Olası hasarları ve arızaları engellemek üzere dış yüzeyden içeride yerleştirilmiş düğme ve bağlantılar.
- 2 yıl parça ve işçilik garantisi.

Excellent arc characteristics for a wide range of electrode types.

Maximum output of 160 amps allows the use of electrodes up to 4.0 mm.

Infinitely variable "Arc-Force" and built in "Hot Start" features.

"Lift-TIG" with no tungsten contamination.

Full featured and user-friendly control panel layout.

Weighing only 10,5 kg. Invertec V160-S is both light weight and portable.

Rugged case design for portability and impact resistance.

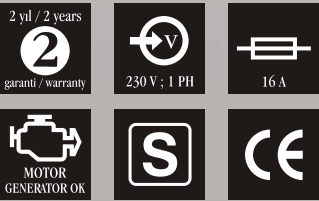
Mains input voltage compensation.

Thermostatic overload protection.

Designed to meet EN60974-1 and CE standards for safety and reliability.

Recessed controls and connections designed to eliminate damage.

Two year warranty.



Kaynak Yöntemi / Welding Process



Örtülü Elektrod Kaynağı
Stick Electrode Welding (SMAW)



Lift-TIG Kaynağı
"Lift-TIG" Welding (TMAW)



STANDART AKSESUARLAR STANDARD ACCESSORIES

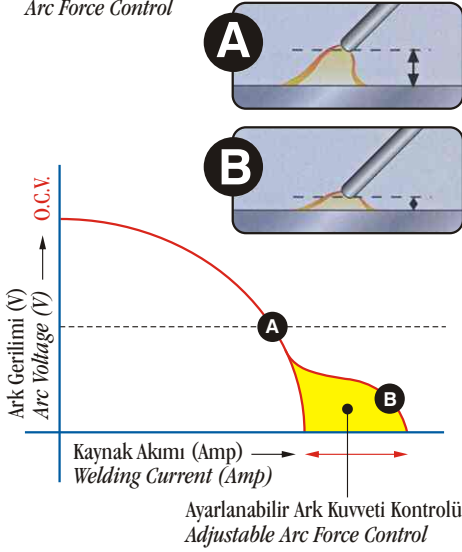
Aksesuar Kiti
Accessories Kit
(827170150150)



İSTEĞE BAĞLI / OPTIONAL
Hava Soğutmalı TIG Torcu (4 m) Musluklu
Air Cooled TIG Torch (4 m)
with Hand Gas Regulator
(82W0400070A)

TEKNİK ÖZELLİKLER TECHNICAL PROPERTIES

Ark Kuvveti Kontrolü
Arc Force Control



Invertec V160-S'in ark kuvveti kontrol özelliği, uygulama ve elektrod türüne bağlı olarak esnek kullanım rahatlığı sağlar, elektrodun iş parçasına yapışmasını engeller. Makine yüksek devrede kalma verimi sayesinde, farklı elektrod tipleri ile sürekli kaynak yapılmasına olanak tanır.

Invertec V160-S, sağlam tasarımı ve teknik açıdan yapısına eklenen profesyonel "Örtülü Elektrod" ve "Lift-TIG" özellikleri ile en zor işleri başaraabilecek kapasitededir.

The adjustable "Arc-Force" on Invertec V160-S allows flexibility depending on the electrode selection and application. It prevents striking and shorting of the electrode. The high duty cycle of the machine supports continuous welding with a wide variety of electrode types.

Ürün adı / Product name	Invertec V160-S
Ürün kodu / Ordering information	81WF200172
Nominal şebeke voltajı / Standart voltage	230 V ; 1 Faz
Sigorta / Fuse size	16 A (gecikmeli / slow)
Kaynak akımı / Welding current	160 A (% 35) 130 A (% 100)
Açık devre voltajı / Open circuit voltage	48 V (DC)
Kaynak akımı aralığı / Welding current range	5 - 160 A
Koruma sınıfı / Protection class	IP23S
Yalıtım sınıfı / Isolation class	H
Ağırlık / Weight	10,5 kg
Boyutlar (Y x G x D) / Dimensions (H x W x D)	320 x 200 x 430
Standart / Compliance	EN 60974-1 / EN 50199

Invertec V160-S, örtülü elektrod ve "Lift-TIG" kaynağı yapabilen, invertör tipi kaynak makinesidir. Sağladığı mükemmel ark özellikleri ile endüstriyel şartlara uygun olarak tasarlanmış ve en son dijital invertör teknolojisi kullanılarak üretilmiştir.

Hafif olmasına karşılık, yüksek dayanım sağlayacak şekilde tasarlanmıştır ve fabrika ortamında ya da açık sahada jeneratör ile çalışabilme esnekliğine sahiptir.

Invertec V160-S'in sahip olduğu "Lift-TIG" özelliği, iş parçasında tungsten kirlenmesine neden olmadan ve yüksek frekans gerektirmeden, iş parçasına dokunan tungsten elektrod kullanarak TIG arkı oluşturulmasına olanak sağlar.

Invertec V160-S, kaynak işleminin başlangıcında elektrodun rahat tutuşabilmesi için gerekli olan yüksek akımı sağlayan "Sıcak Başlangıç - Hot Start" özelliği ile donatılmıştır.

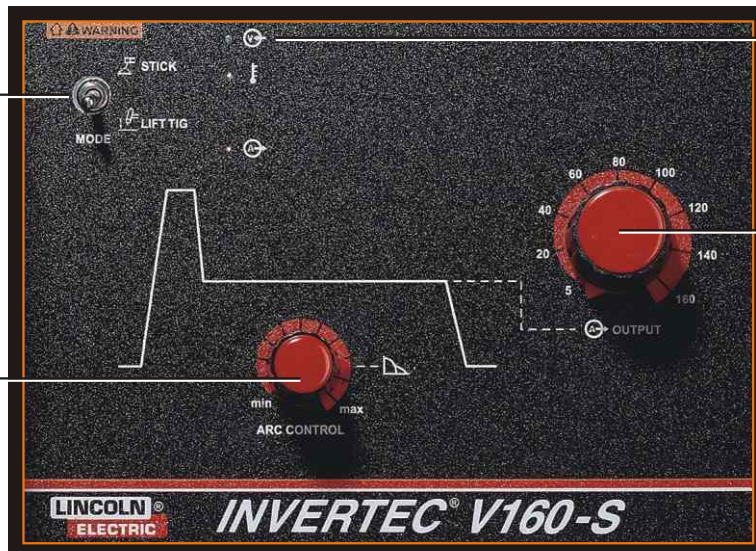
Invertec V160-S "Stick" and "Lift-TIG" welder has been designed and manufactured using the latest digital inverter technology, combining both a rugged industrial construction with excellent arc characteristics. The unit is light weight but is built solid, making it suitable for operation on site in conjunction with a generator or within a workshop environment, providing maximum flexibility.

Invertec V160-S features "Lift-TIG" as a standard which enables the welder to start the TIG arc by lifting the tungsten electrode from the work piece without tungsten contamination or the need for H.F. ignition.

Invertec V160-S is equipped with a "Hot-Start" providing a higher starting current to support easy striking of the electrode.

Örtülü elektrod / TIG kaynak modu seçim anahtarı
Stick electrode / TIG welding mode selector switch

Ark kuvveti ayar düğmesi
Arc Force adjustment knob



Endikatör lambaları (Led)
Indicator lights

Kaynak akımı ayar düğmesi
Welding current adjustment knob