

# Lincoln Electric

## Invertec V160-T



Invertec V160-T

### ÖZELLİKLER FEATURES

230 Volt, tek faz şebeke voltajı girişi.

Şebeke voltajı girişi kompanzasyonu.

Jeneratör ile uyumluluk ve sahada kullanılabilme özelliği.

"Yüksek Frekans" (HF) ve "Lift-TIG" özelliği.

Kolay kullanım için tasarlanmış kontrol paneli sayesinde kaynak parametrelerini rahatlıkla ayarlayabilme olanağı.

Hafif ve kullanışlı tasarım (11,5 kg ağırlık).

Lincoln Electric sağlamlığı ve güvenilirliği.

Olası hasarları ve arızaları engellemek üzere dış yüzeyden içeride yerleştirilmiş düğme ve bağlantılar.

2 yıl işçilik ve parça garantisi.

*Single-phase 230 V primary input power.*

*Main input voltage compensation.*

*Generator compatible and ideal for site use.*

*HF and "Lift-TIG" ignition meeting all requirements.*

*Full function user-friendly control panel layout for easy setup of welding parameters.*

*Weighing only 11,5 kg. Invertec V160-T is both lightweight and portable.*

*Fan on demand built-in reduces power and the intake of dust and fumes.*

*Rugged case design for portability and impact resistance.*

*Recessed controls and connections designed to eliminate damage.*

*Two year warranty.*

### STANDART AKSESUARLAR STANDARD ACCESSORIES

Aksesuar Kiti  
Accessories Kit  
(827170150150)

Hava Soğutmalı TIG Torcu (% 35'de 140 A) (4 m)  
Air Cooled TIG Torch (140 A @ % 35) (4 m)  
(82W0400067A)

Argon / Argon + CO2 Akış Regülatörü  
Regulator - Flowgauge Argon  
(82LE250D30AR)

### ! İSTEĞE BAĞLI / OPTIONAL

Uzaktan Akım Kontrolü - Ayak Pedali  
Remote Control - Foot Operated  
(82K870)

El Ayar Aparatı  
Remote Control - Hand Operated  
(82K963-2)



2 yıl / 2 years  
garanti / warranty



230 V : 1 PH



16 A



MOTOR  
GENERATOR OK

### Kaynak Yöntemi / Welding Process



MAX. Ø 4 MM

Örtülü Elektrod Kaynağı  
Stick Electrode Welding (SMAW)



TIG

TIG Kaynağı  
TIG Welding (TMAW)

## TEKNİK ÖZELLİKLER TECHNICAL PROPERTIES



Ark Sönüm Zamanı (Down Slope Time)	0.5 - 20 sn (sec)
Son Gaz Akış Zamanı (Post Flow Time)	0.5 - 30 sn (sec)

Invertec V160-T, örtülü elektrod ve TIG kaynak makineleri, mükemmel ark özellikleri ile endüstriyel şartlara uygun olarak tasarlanmış ve en son dijital invertör teknolojisi ile üretilmiştir.

Invertec V160-T, son derece hafif olmasına karşın en kötü çalışma ortamlarında bile sağlam kasası sayesinde rahatlıkla kullanılabilir. Kullanım esnekliği ve jeneratör uyumluluğu sayesinde, dış sahada ve fabrika içi alanlarda kullanıma uygundur.

Ürün adı / Product name	<b>Invertec V160-T</b>
Ürün kodu / Ordering information	81WF200173
Nominal şebeke voltajı / Standart voltage	230 V ; 1 Faz
Sigorta / Fuse size	16 A (gecikmeli / slow)
Kaynak akımı / Welding current	160 A (% 35) 130 A (% 100)
Açık devre voltajı / Open circuit voltage	48 V (DC)
Kaynak akımı aralığı / Welding current range	5 - 160 A
Koruma sınıfı / Protection class	IP23S
Yalıtım sınıfı / Insulation class	H
Ağırlık / Weight	11,5 kg
Boyutlar (Y x G x D) / Dimensions (H x W x D)	320 x 200 x 430
Standart / Compliance	EN 60974-1 EN 50199

Invertec V160-T, yüksek frekans (HF) ve "Lift-TIG" ile ark tutuşması, 2/4 tetik, ayarlanabilir ark sönüm ve son gaz ayarları ile profesyonel bir TIG kaynak makinesinden beklenen tüm özellikleri içerir.

Kontrol paneli kolay anlaşılabilir ve kullanılabilir şekilde tasarlanmıştır.

*Invertec V160-T "TIG" and "Stick" welder has been designed and manufactured using the latest digital inverter technology allowing this machine to combine a rugged industrial construction with excellent arc characteristics.*

*Invertec V160-T is manufactured in a light weight but robust outer casing making it portable and ideal for operation even in the most hazardous environments. The flexibility and generator compatibility of this machine allows it to be utilised anywhere on sites and workshops.*

*Invertec V160-T is supplied as standard with all the features you would expect from a professional TIG welding machine including "HF-TIG" and "Lift-TIG" ignitions, 2 or 4 step, variable down slope and post flow control. The control panel of Invertec V160-T has been designed to show the welding sequence making it user friendly and easy to understand.*

## ÖN PANEL / FRONT PANEL

