

Lincoln Electric

Invertec V160-T PULSE



Invertec V160-T PULSE

ÖZELLİKLER FEATURES

230 Volt, tek faz şebeke voltajı girişi.

Şebeke voltajı girişi kompanzasyonu.

Jeneratör ile uyumluluk ve sahada kullanılabilme özelliği.

"Yüksek Frekans" (HF) ve "Lift-TIG" özelliği.

Kolay kullanım için tasarlanmış kontrol paneli sayesinde kaynak parametrelerini rahatlıkla ayarlayabilme olanağı.

Frekansını ayarlanabilir darbe (Puls). Bu özellik ısı girdisini düşürürken, kaynak hızını artırır ve çarpılma riskini azaltırken daha kontrollü bir kaynak sağlar.

Hafif ve kullanışlı tasarım (11,5 kg ağırlık).

Hatırlama fonksiyonlu ve ön ayarlı dijital metre sayesinde istenen kaynak parametrelerinde işlem yapabileme olanağı.

Lincoln Electric sağlamlığı ve güvenilirliği.

Olası hasarları ve arızaları engellemek üzere dış yüzeyden içeride yerleştirilmiş düğme ve bağlantılar.

2 yıl işçilik ve parça garantisi.

Single-phase 230 V primary input power.

Main input voltage compensation.

Generator compatible and ideal for site use.

"HF" and "Lift-TIG" ignition meeting all requirements.

Full function user-friendly control panel layout for easy setup of welding parameters.

HIGH speed PULSE on Invertec V160-T Pulse machine to adjust the arc focus, reduce distortion and increase travel speed.

Weighing only 11,5 kg, Invertec V160-T is both lightweight and portable.

Pre-set digital meter with bold function for fully procedured work.

Fan on demand built-in reduces power and the intake of dust and fumes.

Rugged case design for portability and impact resistance.

Recessed controls and connections designed to eliminate damage.

Two year warranty.

STANDART AKSESUARLAR STANDARD ACCESSORIES

Aksesuar Kiti
Accessories Kit
(827170150150)

Hava Soğutmalı TIG Torcu (% 35'de 140 A) (4 m)
Air Cooled TIG Torch (140 A @ % 35) (4 m)
(82W0400067A)

Argon / Argon + CO2 Akış Regülatörü
Regulator - Flowgauge Argon
(82LE250D30AR)

! İSTEĞE BAĞLI / OPTIONAL

Uzaktan Akım Kontrolü - Ayak Pedali
Remote Control - Foot Operated
(82K870)

El Ayar Aparatı
Remote Control - Hand Operated
(82K963-2)



2 yıl / 2 years
garanti / warranty



230 V : 1 PH



16 A



MOTOR
GENERATOR OK

Kaynak Yöntemi / Welding Process



MAX. Ø 4 MM

Örtülü Elektrod Kaynağı
Stick Electrode Welding (SMAW)



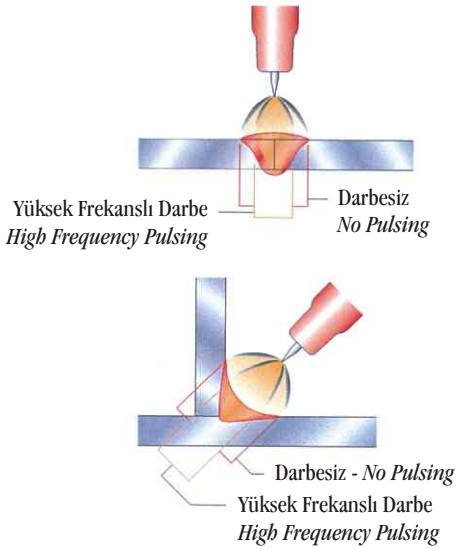
TIG

TIG Kaynağı
TIG Welding (TMAW)

TEKNİK ÖZELLİKLER TECHNICAL PROPERTIES

Ark Sönüm Zamanı (Down Slope Time)	0.5 - 20 sn (sec)
Son Gaz Akış Zamanı (Post Flow Time)	0.5 - 30 sn (sec)
Darbe Frekansı (Alçak) (Pulse Frequency - Low)	0.2 - 50 Hz
Darbe Frekansı (Yüksek) (Pulse Frequency - High)	3 - 300 Hz
Tepe Akımı Zamanı (On Time Peak)	% 40 % 60 taban (backgr.)
Taban / Tepe Akımı (Backgr. / Peak Current)	% 10 - % 90 kaynak akımının (of welding current)

Ürün adı / Product name	Invertec V160-T Pulse
Ürün kodu / Ordering information	81WF200174
Nominal şebeke voltajı / Standart voltage	230 V ; 1 Faz
Sigorta / Fuse size	16 A (gecikmeli / slow)
Kaynak akımı / Welding current	160 A (% 35) 130 A (% 100)
Açık devre voltajı / Open circuit voltage	48 V (DC)
Kaynak akımı aralığı / Welding current range	5 - 160 A
Koruma sınıfı / Protection class	IP23S
Yalıtım sınıfı / Insulation class	H
Ağırlık / Weight	11,5 kg
Boyutlar (Y x G x D) / Dimensions (H x W x D)	320 x 200 x 430
Standart / Compliance	EN 60974-1 EN 50199



Invertec V160-T Pulse mükemmel ark özellikleri ile endüstriyel şartlara uygun olarak tasarlanmış ve en son dijital invertör teknolojisi ile üretilmiştir.

Invertec V160-T Pulse, son derece hafif olmasına karşın en kötü çalışma ortamlarında bile rahatlıkla kullanılabilir. Kullanım esnekliği ve jeneratör uyumluluğu sayesinde, dış sahada ve fabrika içi alanlarda kullanıma uygundur.

Yüksek frekans (HF) ve "Lift-TIG" ile ark tutuşması, 2/4 tetik, ayarlanabilir ark sönüm ve son gaz ayarları ile profesyonel bir TIG kaynak makinalarından beklenen tüm özellikleri içerir. Bunlara ek olarak kaynak parametrelerini görüntüleyen, parametrelerin kaynak öncesi ayarlanmasını ve bu ayarların kaynak sonrası korunmasını sağlayan bir dijital göstereye ve ayarlanabilir darbe (Pals) özelliklerine sahiptir. Bu özellik ısı girdisini düşürürken, kaynak hızını artırır ve parçanın çarpılma riskini azaltırken daha kontrollü bir kaynak sağlar.

Invertec V160-T Pulse "TIG" and "Stick" welder has been designed and manufactured using the latest digital inverter technology, combining a rugged industrial construction with excellent arc characteristics. It is lightweight but is built solid, making it suitable for operation on side conjunction with a generator or within a workshop environment, providing maximum flexibility.

Invertec V160-T Pulse is supplied as standard with all the features you would expect from a professional TIG welding machine including "HF" and "Lift-TIG" ignitions, 2 or 4 step, variable down slope and post flow control. It combines all the above features with the addition of a digital pre-set meter with a Hold Function and a built-in variable high frequency Pulse that allows the welder to adjust arc focus to suit the application. This will reduce heat input resulting in a more controlled weld with less distortion and increased welding speed.

