

Lincoln Electric

Invertec V405-S



Invertec V405-S

ÖZELLİKLER FEATURES

Örtülü elektrodlar için mükemmel ark özellikleri.
Maksimum 405 amper kaynak akımı ile 5.0 mm çaplı elektrodlara kadar kullanım olanağı.

Rutil, bazik ve selülozik tip elektrodlarla kaynak yapma imkanı.

Sonsuz değişebilen "Ark-Kuvveti ; Ark-Force" ve sabit "Sıcak-Başlangıç ; Hot-Start" özelliği.

Tungsten kirlenmesi olmadan uygulanabilen "Lift-TIG" özelliği.

Tam donanımlı ve kolay kullanılabilen kontrol paneli.

Kaynak parametrelerinin hassas ayarlanmasına olanak sağlayan dijital gösterge.

Güç tasarrufu sağlayan ve toz ve dumanların makine içerisine girmesine engel olan fan sistemi.

Taşınabilirlik ve darbelere karşı yüksek dayanım sağlayan kasa tasarımı.

Şebeke voltajı kompanzasyonu.

Termostatik aşırı yük koruması.

EN60974-1 ve CE emniyet standartlarına uygun tasarım.

Olası hasarları ve arızaları engellemek üzere dış yüzeyden içeride yerleştirilmiş düğme ve bağlantılar.

2 yıl parça ve işçilik garantisi.

Excellent arc characteristics for a wide range of electrode types.

Maximum output of 405 amps allows the use of electrodes up to 5,0 mm.

Welding capabilities of Rutile, Basic and Cellulose electrodes.

Infinitely variable "Arc-Force" and built in "Hot-Start" features.

"Lift-TIG" with no tungsten contamination.

Full featured and user-friendly control panel layout.

Digital display allows precise setting of welding current.

Fan on demand built-in reduces power and the intake of dust and fumes.

Rugged case design for portability and impact resistance.

Mains input voltage compensation.

Thermostatic overload protection.

Designed to meet EN60974-1 and CE standards for safety and reliability.

Recessed controls and connections designed to eliminate damage.

Two year warranty.



Kaynak Yöntemi / Welding Process



Örtülü Elektrod Kaynağı
Stick Electrode Welding (SMAW)



Lift-TIG Kaynağı
"Lift-TIG" Welding (TMAW)



STANDART AKSESUARLAR STANDARD ACCESSORIES

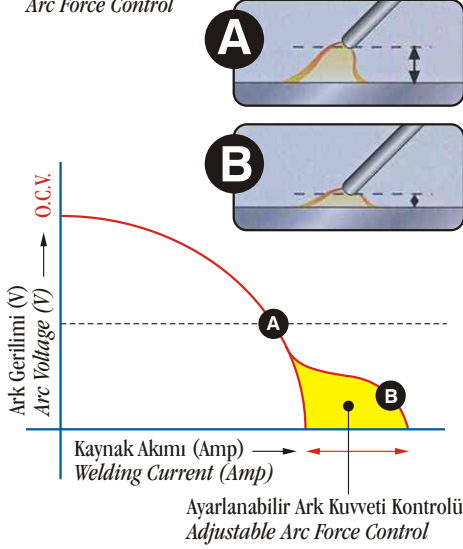
Aksesuar Kiti
Accessories Kit
(82WK393T5010)



İSTEĞE BAĞLI / OPTIONAL
Hava Soğutmalı Musluklu TIG Torcu (4 m)
Air Cooled TIG Torch (4 m)
with Hand Gas Regulator
(82W0400070A)

TEKNİK ÖZELLİKLER TECHNICAL PROPERTIES

Ark Kuvveti Kontrolü
Arc Force Control



Invertec V405-S'in ark kuvveti kontrol özelliği, uygulama ve elektrod türüne bağlı olarak esnek kullanım rahatlığı sağlar, elektrodun iş parçasına yapışmasını engeller. Makine yüksek devrede kalma verimi sayesinde, farklı elektrod tipleri ile sürekli kaynak yapılmasına olanak tanır.

Invertec V405-S; sağlam tasarımı ve teknik açıdan yapısına eklenen profesyonel "Örtülü Elektrod" ve "Lift-TIG" özellikleri ile en zor işleri başarabilecek kapasitededir.

The adjustable "Arc-Force" on Invertec V405-S allows flexibility depending on the electrode selection and application. It prevents sticking and shorting of the electrode. The high duty cycle of the machine supports continuous welding with a wide variety of electrode types such as Rutile, Basic and even Cellulosic.

Ürün adı / Product name	Invertec V405-S
Ürün kodu / Ordering information	81K12000-1
Nominal şebeke voltajı / Standart voltage	400 V ; 3 Faz
Sigorta / Fuse size	30 A (gecikmeli / slow)
Kaynak akımı / Welding current	405 A (% 35) 300 A (% 100)
Açık devre voltajı / Open circuit voltage	48 V (DC)
Kaynak akımı aralığı / Welding current range	5 - 405 A
Koruma sınıfı / Protection class	IP23S
Yalıtım sınıfı / Isolation class	H
Ağırlık / Weight	31,0 kg
Boyutlar (Y x G x D) / Dimensions (H x W x D)	500 x 270 x 610
Standart / Compliance	EN 60974-1 / EN 50199

Invertec V405-S, "Örtülü Elektrod" ve "Lift-TIG" kaynağı yapabilen, invertör tipi kaynak makinesidir. Sağladığı mükemmel ark özellikleri ile endüstriyel şartlara uygun olarak tasarlanmış ve en son dijital invertör teknolojisi kullanılarak üretilmiştir.

Hafif olmasına karşılık, yüksek dayanım sağlayacak şekilde tasarlanmıştır ve fabrika ortamında ya da açık sahada generatör ile çalışabilme esnekliğine sahiptir.

Invertec V405-S'in sahip olduğu "Lift-TIG" özelliği, iş parçasında tungsten kirlenmesine neden olmadan ve yüksek frekans gerektirmeden, iş parçasına dokunmuş tungsten elektrod kullanarak TIG arkı oluşturulmasına olanak sağlar.

Invertec V405-S, kaynak işleminin başlangıcında elektrodun rahat tutuşabilmesi için gerekli olan yüksek akımı sağlayan "Sıcak-Başlangıç ; Hot-Start" özelliği ile donatılmıştır.

Invertec V405-S "Stick" and "Lift-TIG" welder has been designed and manufactured using the latest digital inverter technology, combining both a rugged industrial construction with excellent arc characteristics. The lightweight but solid build of this machine makes it suitable for operation on site in conjunction with a generator or within a workshop environment, providing maximum flexibility.

Invertec V405-S features "Lift-TIG" as a standard which enables the welder to start the TIG arc by lifting the tungsten electrode from the work piece without tungsten contamination or the need for H.F. ignition.

Invertec V405-S is equipped with an adjustable "Hot-Start" providing a higher starting current to support easy striking of the electrode.

