

Lincoln Electric

Invertec V405-T PULSE



Invertec V405-T PULSE

ÖZELLİKLER FEATURES

Çeşitli örtülü elektrod tipleri ve TIG kaynağı için mükemmel ark özellikleri.

Şebeke voltajı girişi kompanzasyonu.

Jeneratör ile uyumluluk ve sahada kullanılabilme özelliği.

"Yüksek Frekans" ve "Lift-TIG" özelliği.

Kolay kullanım için tasarlanmış kontrol paneli sayesinde kaynak parametrelerini rahatlıkla ayarlayabilme olanağı.

COOLARC 30 ünitesi ile birlikte kullanılması durumunda, su soğutmalı torç ile çalışma olanağı.

Frekansını ayarlanabilir darbe (pulse). Bu özellik ısı girdisini düşürürken, kaynak hızını artırır ve parçanın çarpılma riskini azaltırken daha kontrollü bir kaynak sağlar.

Hatırlama fonksiyonlu ve ön ayarlı dijital metre sayesinde istenen kaynak parametrelerinde işlem yapabileme olanağı.

Güç tasarrufu sağlayan ve toz ve dumanların makine içerisine girmesine engel olan fan sistemi.

Lincoln Electric sağlamlığı ve güvenilirliği.

Olası hasarları ve arızaları engellemek üzere dış yüzeyden içeride yerleştirilmiş düğme ve bağlantılar.

2 yıl işçilik ve parça garantisi.

Excellent arc characteristics for a wide range of electrode types.

Input voltage compensation.

Generator compatible and ideal for site use.

"HF" and "Lift-TIG" ignition meeting all requirements.

Full function user-friendly control panel layout for easy setup of welding parameters.

Air-cooled or Water-cooled with use of the COOLARC 30.

HIGH speed PULSE on the V270-T Pulse machine to adjust the arc focus, reduce distortion and increase travel speed.

Pre-set digital meter with bold function for fully procedured work.

Fan on demand built-in reduces power and the intake of dust and fumes.

Rugged case design for portability and impact resistance.

Recessed controls and connections designed to eliminate damage.

Designed to meet EN60974-1 and CE standards for safety and reliability.

Two year warranty.

STANDART AKSESUARLAR STANDARD ACCESSORIES

Aksesuar Kiti
Accessories Kit
(82WK393T5010)

Hava Soğutmalı TIG Torcu (% 35'de 240 A) (4 m)
Air Cooled TIG Torch (240 A @ % 35) (4 m)
(82W0400068A)

Argon / Argon + CO2 Akış Regülatörü
Regulator - Flowgauge Argon
(82LE250D30AR)

! İSTEĞE BAĞLI / OPTIONAL

Uzaktan Akım Kontrolü - Ayak Pedalı
Remote Control - Foot Operated
(82K870)

El Ayar Aparatı
Remote Control - Hand Operated
(82K963-2)

COOLARC 30 Su Soğutma Ünitesi
COOLARC 30 Water-Cooler
(82K2168-1)

Su Soğutmalı TIG Torcu (% 100'de 320 A) (4 m)
Water Cooled TIG Torch (320 A @ % 100) (4 m)
(82W0400069A)



2 yıl / 2 years
garanti / warranty



400 V ; 3 PH



20 A



MOTOR
GENERATOR OK



S



CE

Kaynak Yöntemi / Welding Process



MMA

Örtülü Elektrod Kaynağı
Stick Electrode Welding (SMAW)



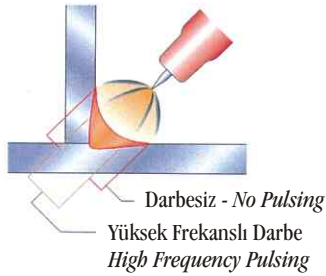
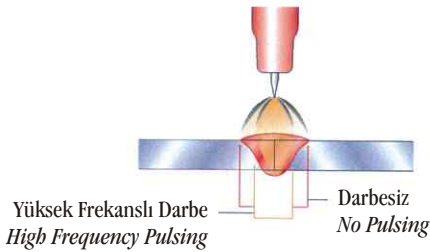
TIG

TIG Kaynağı
TIG Welding (TMAW)

TEKNİK ÖZELLİKLER TECHNICAL PROPERTIES

Ark Sönüm Zamanı (Down Slope Time)	0.5 - 20 sn (sec)
Son Gaz Akış Zamanı (Post Flow Time)	0.5 - 30 sn (sec)
Darbe Frekansı (Alçak) (Pulse Frequency - Low)	0.2 - 20 Hz
Darbe Frekansı (Yüksek) (Pulse Frequency - High)	3 - 300 Hz
Tepe Akımı Zamanı (On Time Peak)	% 10 - % 90 kaynak akımının (of welding current)
Taban / Tepe Akımı (Backgr. / Peak Current)	% 10 - % 90 kaynak akımının (of welding current)

Ürün adı / Product name	Invertec V405-T Pulse
Ürün kodu / Ordering information	81K12001-1
Nominal şebeke voltajı / Standart voltage	400 V ; 3 Faz
Sigorta / Fuse size	30 A (gecikmeli / slow)
Kaynak akımı / Welding current	405 A (% 35) 300 A (% 100)
Açık devre voltajı / Open circuit voltage	48 V (DC)
Kaynak akımı aralığı / Welding current range	5 - 405 A
Koruma sınıfı / Protection class	IP23S
Yalıtım sınıfı / Insulation class	H
Ağırlık / Weight	33,0 kg
Boyutlar (Y x G x D) / Dimentions (H x W x D)	500 x 270 x 610
Standart / Compliance	EN 60974-1 EN 50199



Invertec V405-T Pulse mükemmel ark özellikleri ile endüstriyel şartlara uygun olarak tasarlanmış ve en son dijital invertör teknolojisi ile üretilmiştir.

Invertec V405-T Pulse, en kötü çalışma ortamlarında bile rahatlıkla kullanılabilir. Kullanım esnekliği ve jeneratör uyumluluğu sayesinde, dış sahada ve fabrika içi alanlarda kullanıma uygundur.

"Yüksek Frekans" ve "Lift-TIG" ile ark tutuşması, 2/4 tetik, ayarlanabilir ark sönüm ve son gaz ayarları ile profesyonel bir TIG kaynak makinelerinden beklenen tüm özellikleri içerir. Bunlara ek olarak kaynak parametrelerini görüntüleyen, parametrelerin kaynak öncesi ayarlanmasını ve bu ayarların kaynak sonrası korunmasını sağlayan bir dijital göstereye ve ayarlanabilir darbe (pals) özelliklerine sahiptir. Bu özellik ısı girdisini düşürürken, kaynak hızını artırır ve çarpılma riskini azaltırken daha kontrollü bir kaynak sağlar.

Invertec V405-T Pulse "TIG" and "Stick" welder has been designed and manufactured using the latest digital inverter technology, combining a rugged industrial construction with excellent arc characteristics. It is built solid, making it suitable for operation on side conjunction with a generator or within a workshop environment, providing maximum flexibility.

Invertec V405-T Pulse is supplied as standard with all the features you would expect from a professional TIG welding machine including "HF" and "Lift-TIG" ignitions, 2 or 4 step, variable down slope and post flow control. It combines all the above features with the addition of a digital pre-set meter with a Hold Function and a built-in variable high frequency Pulse that allows the welder to adjust arc focus to suit the application. This will reduce heat input resulting in a more controlled weld with less distortion and increased welding speed.

